



IGBT INVERTER 3 PHASE



سبک . حرفه‌ای . قدرتمند . مقرون به صرفه

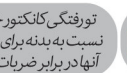
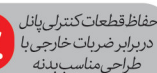
رضایت خاطر حاصل از کار با اینورترهای جوشکاری - اوجالکتریک فراتر از انتظار شما از یک دستگاه جوش با چنین ابعادی خواهد بود.

علیرغم مزایای فراوان بکارگیری فناوری اینورتر در صنعت جوش، واردات بی رویه اینورترهای جوشکاری بی کیفیت با برند های متنوع ، ارزان و ناسازگار با نوسانات ولتاژ شبکه یا ژنراتور به معضلی برای صنعت جوش تبدیل شده است، به گونه ای که معایب دستگاههای بی کیفیت منجر به کاهش توجه مصرف کننده ها نسبت به مزایای عدیده این فناوری نوظهور گشته است. به منظور استفاده درست از این تکنولوژی در توسعه صنعت جوش کشور و با تکیه بر دانش و تجربه متخصصان ایرانی، مجموعه اوجالکتریک با ایجاد زیرساخت های لازم نسبت به طراحی و تولید انبوه دستگاههای جوش و برش مطابق با استاندارد بین المللی IEC60974-1 اقدام نموده است. محصولات این شرکت پس از طراحی توسط واحد تحقیق و توسعه، انواع تست ها و ارزیابی های مورد نیاز را با موفقیت پشت سر گذاشته اند تا طول عمر محصول و کیفیت عملکردی آن تضمین گردد.

دستگاههای اینورتر جوشکاری به روش قوس دستی این شرکت برای جوشکاری با انواع الکترودهای پوشش دار از جمله قلیایی، روتیلی و سلولزی طراحی و تولید شده اند. علاوه بر آن ملاحظات چون توانایی کار در شرایط سخت بخصوص آب و هوای گرم جنوب کشور و همچنین امکان بکارگیری ژنراتورها بعنوان منبع برق ورودی در طراحی آنها لحاظ شده است و تست های کیفی نیز عملکرد موفق آنها را در این شرایط تایید می نماید.

شاخص های عملکردی و طراحی

- کنترل هوشمند فن خنک کننده دستگاه به منظور کاهش استهلاک فن و همچنین کاهش رسوب گرد و غبار و براده های آهن معلق بر روی قطعات داخلی
- ظرفیت حرارتی بالا برای کارکرد سنگین دستگاه در مناطق گرمسیر و با رطوبت بالا
- عدم تاثیرپذیری عملکرد تثبیت کنندگی جریان و کیفیت جوش در برابر عوامل نامطلوب چون نوسانات برق شبکه یا ژنراتور، حرکت دست کاربر، کابل های طولانی برق ورودی و خروجی
- دربرگیرنده ویژگیهای آنتی استیک برای جداسازی آسان الکترود به هنگام چسبیدن آن به قطعه کار و همچنین حفظ کیفیت پوشش الکترود
- نمایش خطاها، پیش تنظیم جریان و جریان واقعی جوشکاری بصورت دیجیتال
- بهره گیری از IGBT های نسل جدید در ساختار اینورتر دستگاه
- جوشکاری تیگ به روش لیفت برای کاهش استهلاک نوک تنگستن و جلوگیری از آلایش حوضچه مذاب از تکه های جدا شده تنگستن در روشهای قبلی (خراش نوک تنگستن روی قطعه کار) هنگام برقراری قوس
- حفاظت در برابر اضافه بار (جریان)، اضافه ولتاژ و اسپایک ها از شبکه ورودی و اضافه دما
- ولوم ArcForce برای کاهش میل به چسبیدگی الکترود به قطعه کار هنگام جوشکاری
- بخصوص با الکترودهای قلیایی، روتیلی و سلولزی
- برقراری قوس عالی در دو حالت MMA و TIG_Lift



لوازم همراه دستگاه

- دستگاه اینورتر سه فاز با یکی از مدلهای زیر :
OJA402G-TE / OJA502G-TE
- دو عدد فیش جوش نری 500A شامل روکش، فیش برنجی و پوش مسی
- کابل برق ورودی AC400 50/60Hz به طول 3 متر - نمره 4x6 ارت دار
- چهارشاخ بین راهی برق ورودی برای تسهیل افزایش طول کابل ورودی توسط کاربر و حفظ ایمنی در صورت سفارش :
- ریموت کنترل با نمایشگر دیجیتال
- انبرجوش 500A و انبر اتصال 500A
- مجموعه آماده شده انبرجوش، انبر اتصال و کابل باسایز و طول سفارشی